

**INJECTION  
BLOW  
MOLDING  
POLYETHYLENE  
BOTTLE**



**HerzTech**  
MIND&TECHNOLOGY



# インジェクションブロー成形

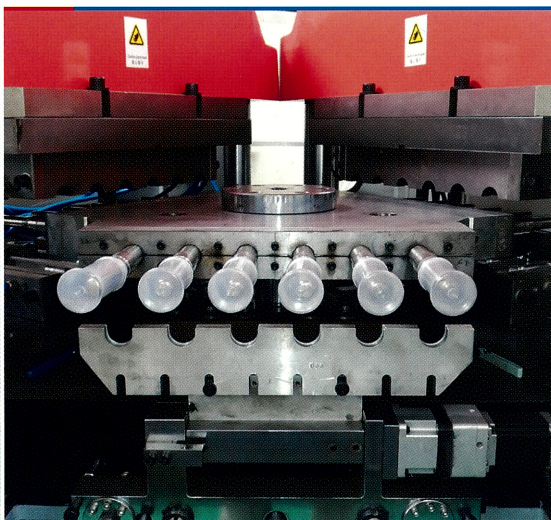
INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

# IBM50H



## 内部構造

Internal structure



## 製品仕様

Product specification

スクロウ直径	50mm
最大射出容量	400cm <sup>3</sup>
最大射出量 (HDPE)	280g
最大金型サイズ (全長×全幅)	580×390mm
ボトル内容量	10～500ml
最大ボトル高	≤210mm
最大ボトル径	≤100mm
ブロー圧力	8～10kg/cm <sup>2</sup>
定格電力 (トランス付)	30kw
寸法 (L×W×H)	3800×1600×2230mm
重量	7.5t



# 低価格なPP・PEボトルをご提供いたします

インジェクションブロー成形といえばPETボトルをイメージされると思いますが、ポリエチレン樹脂やポリプロピレン樹脂のインジェクションブローボトルが可能になりました。



製品内容量 (ml)	15	20	40	60	100	120	200
キャビティ数 (pcs)	10	9	7	6	6	5	5

※上記は目安となります。製品形状により取り数が異なります。

## ●ネジ部精度の向上

ネジ部がインジェクション成形で仕上がるので、寸法精度がダイレクトブロー成形と比較して向上します。また口内面の仕上がりも同様に綺麗な仕上がりになります。

## ●底部精度の向上

インジェクションブローボトルは、プリフォームからブローされるため、底部に穴あきが発生する危険性が軽減されます。

## ●異物黒点の低減

ホットランナー金型のため、オールバージン材料での成形が可能で、異物黒点の不良が低減されます。

## ●プリフォーム成形▶ブロー成形の安定生産

プリフォーム成形からブロー成形へと連続で生産するホットパリソン式成形方法を採用しています。連続したインジェクションブロー成形システムで品質の安定性があります。

## ●導入コスト

インジェクションブロー成形の金型という高額なイメージをお持ちの方も多いですが、弊社のインジェクションブロー金型は、ダイレクトブロー成形と同等レベルまで低減しています。

## ●多数個取りのメリット

ボトル形状により多数個取りの金型を作成します。低価格戦略をご検討のお客様には、コスト貢献できる提案ができます。





**HerzTech**  
MIND&TECHNOLOGY

株式会社 ハーツテック埼玉

TEL 048-662-5185

〒331-0821

埼玉県さいたま市北区别所町 63-3

FAX 048-662-5186

■ [info-hts@herztech.co.jp](mailto:info-hts@herztech.co.jp) ■

■ <http://www.herztech.co.jp> ■